

性能	测试条件	测试方法	单位	玻璃纤维+无机填充物增强	
				高填充, UL746C(f1)	
				AR10M	
				>PPS-GF+MD65<	
物理特性					
吸水率	在23℃水中, 24小时	ISO 62	%	0.02	
密度	23℃	ISO 1183	kg/m ³	1960	
色调				自然色·黑	
机械性能					
拉伸强度	23℃	ISO527-1,2	MPa	140	
拉伸伸长率(破坏)	23℃	ISO527-1,2	%	0.9	
弯曲强度	23℃	ISO178	MPa	225	
弯曲模量(GPa)	23℃	ISO178	GPa	20	
摩擦系数	VS.钢	-	-	0.3	
剪断强度	23℃	JIS K7214	MPa	60	
洛氏硬度		ISO2039-2	R级	123	
Taber磨耗量		ISO9352	mg/1000回	70	
简支梁冲击强度(有缺口)	23℃	ISO179	kJ/m ²	8	
简支梁冲击强度(无缺口)	23℃	ISO179	kJ/m ²	20	
热性能					
熔点		ISO11357-3	℃	278	
线膨胀系数	流动方向	ISO11359-2	×10 ⁻⁵ /K	1.8	
线膨胀系数	垂直方向	ISO11359-2	×10 ⁻⁵ /K	2.6	
热变形温度 高负荷	1.80MPa	ISO 75-1,2	℃	260	
燃烧性		UL94	ランク/mmt	V-0 (0.71mmt)	
电性能					
体积电阻率		IEC60093	Ω·m	10 ¹⁴	
耐电压(绝缘破坏强度)		IEC60243-1	MV/m	22	
介电常数	23℃、60%RH、1MHz	IEC 60250	-	4.9	
介电损耗因数	23℃、60%RH、1MHz	IEC 60250	-	0.002	
成形性能					
成形收缩率(流动方向)	80×80×3mmt	东丽方法	%	0.2	
成形收缩率(垂直方向)	80×80×3mmt	东丽方法	%	0.6	
流动长	320℃,98MPa,1mmt	东丽方法	×10 ⁻³ m	110	

本数据系在特性条件下获得的测量值的代表例。