

性能	测试条件	测试方法	单位	玻璃纤维+无机填充物增强	
				高填充, 良流动, 低毛边	
				A610MG1	
				>PPS-GF+MD65<	
物理特性					
吸水率	在23℃水中, 24小时	ISO 62	%		0.02
密度	23℃	ISO 1183	kg/m ³		1960
色调					黑
机械性能					
拉伸强度	23℃	ISO 527-1,2	MPa		155
拉伸伸长率 (破坏)	23℃	ISO 527-1,2	%		1
弯曲强度	23℃	ISO 178	MPa		245
弯曲模量(GPa)	23℃	ISO 178	GPa		20
摩擦系数	VS.钢	-	-		0.3
剪断强度	23℃	JIS K7214	MPa		60
洛氏硬度		ISO 2039-2	R级		123
Taber磨耗量		ISO 9352	mg/1000回		70
简支梁冲击强度 (有缺口)	23℃	ISO 179	kJ/m ²		9
简支梁冲击强度 (无缺口)	23℃	ISO 179	kJ/m ²		22
热性能					
熔点		ISO 11357-3	℃		278
线膨胀系数	流动方向	ISO 11359-2	×10 ⁻⁵ /K		1.8
线膨胀系数	垂直方向	ISO 11359-2	×10 ⁻⁵ /K		2.7
热变形温度 高负荷	1.80MPa	ISO 75-1,2	℃		260
燃烧性		UL94	ランク/mmt		V-0 (0.73mmt)
电性能					
体积电阻率		IEC 60093	Ω · m		10 ¹⁴
耐电压 (绝缘破坏强度)		IEC 60243-1	MV/m		22
介电常数	23℃、60% RH、1MHz	IEC 60250	-		4.9
介电损耗因数	23℃、60% RH、1MHz	IEC 60250	-		0.002
成形性能					
成形收缩率 (流动方向)	80×80×3mmt	东丽方法	%		0.2
成形收缩率 (垂直方向)	80×80×3mmt	东丽方法	%		0.6
流动长	320℃,98MPa,1mmt	东丽方法	×10 ⁻³ m		110

本数据系在特性条件下获得的测量值的代表例。